

THIẾT BỊ CẮT SÉT 1 PHA, 3 PHA CÔNG NGHỆ TDS+GDT**TEC TDS80-1P, TEC TDS80-3P****I. ĐẶC ĐIỂM NỔI BẬT CỦA THIẾT BỊ CẮT SÉT SỬ DỤNG CÔNG NGHỆ TDS**

Công nghệ TD hoặc TDS (Transient Discriminating Technology).

Để đáp ứng các yêu cầu cơ bản về hiệu suất sử dụng, kéo dài tuổi thọ và an toàn hơn trong điều kiện thực tế sử dụng, TEC đã phát triển các SPD Công nghệ thông minh hơn, gọi là công nghệ TD. Và đây là một bước tiến về công nghệ. SPD dùng công nghệ TD thông minh hơn ở chỗ nó có thể phân biệt tương đối rõ và xử lý từng lỗi nguồn điện trong các trường hợp cụ thể.

- Quá áp đột biến
- Quá áp bất thường kéo dài
- Quá áp tạm thời hay thoáng qua (TOV)
- Tại sao phải dùng công nghệ TD thay thế cho các công nghệ truyền thống? Dưới đây xin giới thiệu đôi nét về các công nghệ đó.

**II. CÁC CHỈ TIÊU KỸ THUẬT CHỦ YẾU**

| Mã hàng | TEC TDS80-1P | TEC TDS80-3P |
|---------------------------------|---------------------|------------------------|
| Điện áp làm việc danh định (Un) | 220÷240Vac | 220÷380Vac |
| Tần số làm việc | 50/60Hz | |
| Cấu hình bảo vệ | L-N & N-E | L1-N, L2-N, L3-N & N-E |
| Điện áp liên tục cực đại (Uc) | 400Vrms | |

| | | |
|--|---------------------------|--------------------------|
| Số pha | 01 pha, 2 dây+E | 03 pha, 4 dây+E |
| Công nghệ chế tạo | TDS+GDT | |
| Hiện thị trạng thái làm việc | LED | |
| Thời gian đáp ứng (tA) | < 1ns | |
| Dòng cắt sét lớn nhất L-N dạng xung 8/20 μ s (Imax) | 80kA xung 8/20 μ s | 3x80kA xung 8/20 μ s |
| Dòng cắt sét giữa N-E dạng xung 8/20 μ s (Imax) | 200kA xung 8/20 μ s | |
| Dòng cắt sét lớn nhất giữa N-E dạng xung 10/350 μ s (Iimp) | 100kA xung 10/350 μ s | |
| Nhiệt độ hoạt động | -40°C ÷ 70°C | |
| Độ ẩm | 5÷95% không ngưng tụ | |
| Đấu nối | Cầu đấu DIN UK35N | |
| Tiết diện dây | 10÷25mm ² | 16÷35mm ² |
| Lực vặn dây | 2Nm | |
| Kích thước CxRxS | 2x(36x90x62)mm | 4x(36x90x62)mm |
| Trọng lượng: | 325gr | 650gr |
| <i>Hình thức có thể thay đổi mà không báo trước</i> | | |

III. SƠ ĐỒ ĐẤU NỐI THIẾT BỊ.

Việc đấu nối rất đơn giản, có ghi sẵn đầu vào L, N & E được ghi sẵn trên thiết bị:

Trong đó:

- L : là dây pha 1.
- N : dây trung tính.
- E : dây tiếp địa.

IV. TRẠNG THÁI HOẠT ĐỘNG.

Sau khi đấu xong hãy kiểm tra hoạt động của thiết bị thông qua đèn LED cảnh báo.

- **Thiết bị cắt sét gắn trên DIN TEC TDS80** có 1 TEC-TDS80 tương ứng cho 1 pha L & TEC-GD100, mỗi TDS có 1 LED xanh hiển thị chất lượng của các TDS (Trừ GD100, các TDS còn lại LED sáng (tốt) và LED tắt (hỏng thay thế).

V. LIÊN HỆ.